

杭打機能力表

ハンマ				オーガ					リーダ	パイル			直杭打ち 安定度				機械総質量		平均接地圧		最大接地圧			
形式 (クラス)	質量	キャップ 質量	パイル 中心 距離	掘進機構		スクリュー		掘削 中心 距離	長さ	長さ	質量	パイル				パイル		パイル		パイル				
				形式 (クラス)	質量	長さ	質量					長さ	長さ	質量	有(作業時)		無(走行時)		有	無	有	無	有	無
															前後	左右	前後	左右	t	kPa	kPa	kPa		
	t	t	mm	t	m	t	mm	m	m	t	前後	左右	前後	左右	t	kPa	kPa	kPa						
NH-150B	33.5	4.5	1050	――	――	――	――	――	21	11	10.0	5.9°	17.0°	15.9°	30.9°	144.4	134.4	164.2	152.8	522.0	395.3			
NH-115B	27.5	3.5	950	――	――	――	――	――	27	17	10.0	5.8°	13.3°	15.5°	25.7°	141.0	131.0	160.3	148.9	441.2	332.2			
NH-100	22.5	3.5	800	――	――	――	――	――	33	23	10.0	5.7°	11.1°	14.2°	21.1°	139.3	129.3	158.4	147.0	392.1	290.9			
MH80B	19.2	4.0	900	――	――	――	――	――	33	25	10.0	5.9°	11.0°	14.8°	20.8°	136.1	126.1	154.8	143.5	368.1	266.3			
MH72B	18.4	3.0	900	――	――	――	――	――	36	28	10.0	5.7°	10.3°	14.2°	19.5°	135.5	125.5	154.1	142.7	358.1	257.2			
――	――	――	――	NAD150	11.1	25.8	☆20.4	655	30	23	10.0	6.0°	12.8°	8.0° ^{※※}	13.2°	144.9	134.9	164.8	153.4	434.3	333.5			
――	――	――	――	NAT240	12.5	25.1	18.3	900	30	――	――	――	――	7.9° ^{※※}	13.7°	――	135.3	――	153.8	――	346.9			
NH-70	14.3	0.5	750	NAS120	7.6	28.8	6.6	655	33	27	10.0	5.5°	9.8°	10.1°	13.6°	144.0	134.0	163.8	152.4	392.0	292.5			
NH-70	14.3	0.5	750	NAS200	9.9	23.3	10.3	655	27	21	10.0	6.0°	11.2°	10.2°	15.0°	146.7	136.7	166.9	155.5	425.6	325.7			

取扱注意事項

本カタログに掲載の取扱注意事項は、本シリーズの取扱説明書の抜粋であり、その詳細については必ず取扱説明書をお読みください。

- 1.本表は水平堅土上における標準カウンタウェイト搭載時の能力を示します。リーダは鉛直仕様です。本表以外の作業条件や特殊工法作業の場合にはご相談ください。
- 2.オーガスクリュー欄の☆印の質量はケーシングを含みます。
- 3.パイル無(走行時)安定度欄に「※※」を付点しています作業条件は、走行安定性の確保により、リーダを後傾させて走行してください。
【※※2～3度リーダ後傾】
- 4.走行時の許容総質量は、最大145tです。
- 5.装着可能オーガのトルクは、最大245kN・m(25tf・m)です。
- 6.オーガ等の吊りロープは安全率6以上でご利用ください。(例:φ20mmロープ×IWRC6×Fi(29)C種>の12本掛けでは、588kN(60tf)が最大です。)
- 7.パイル吊りロープはφ20mm×1本掛けにて5t、2本掛けにて10tまでのパイルが吊り上げ可能です。尚、その他のロープ径使用時や3、4本掛けの際はご相談ください。
- 8.フロントジャッキ使用時のリーダ自立は、標準仕様・簡易式バックテンショナ仕様はリーダ長27m、荷重平衡式バックテンショナ仕様はリーダ長24mまで可能です。
上記より長いリーダの起こし・倒し作業は、必ずクレーンにて起伏補助してください。(補助吊り能力については取扱説明書を参照してください。)
- 9.許容オーガ引抜荷重(リーダにかけられる荷重)は、標準仕様・簡易式バックテンショナ仕様は最大637kN(65tf)、荷重平衡式バックテンショナ仕様は最大883kN(90tf)です。オーガ引抜荷重には、オーガ関係フロントアタッチメント質量、土砂、引抜抵抗等を含みます。尚、オーガ引抜荷重が510kN(52tf)を超える場合には機械保護のため、必ずフロントジャッキを使用してください。許容オーガ引抜荷重は、リーダ長さ・掘削中心距離によっては上記最大値以下に制限されます。(詳細は「許容オーガ引抜荷重銘板」並びに取扱説明書を参照してください。)

標準装備品

- 本体関係
 - ドラム(主巻、補巻、第3、リーダ起伏)
 - 微速コントロール
 - 走行2速
 - OKディスプレイ
 - 10連コントロールバルブ&8連フロント配管
 - 前照灯
 - 室内灯(蛍光灯)
 - ワイパー(ルーフ、フロント)
 - エアコン(ヒータ機能付)
 - USB充電ポート
 - シガソケット(DC24V)
 - 時計付AM/FMラジオ
 - 扇風機
 - 水準器
 - バックミラー(左右各1)
 - フロアマット
 - ハウス昇降ラダー(左右各1)
 - ソンスリップシート(ハウス上面)
 - 昇降ステップ
 - 運転室内収納棚
 - 工具収納箱
 - カウンタウェイト(18.5t)
 - アウトリガシリンダ
 - 第3ドラム用ガントリシープ
 - 操作盤受(運転室内左上側)
 - 付属工具
 - ウインドウォッシャ
 - アンダーカバー

- フロント関係
 - 21mリーダ
 - ステア(21mリーダ用)
 - フロントジャッキ
 - フロントジャッキ蛇腹
 - リーダ吊り金具(単品吊り)
 - ステア吊り金具(単品吊り)
 - フロントジャッキ吊り金具
- 安全装置
 - ゲートロックレバー
 - エンジン緊急停止スイッチ(運転室内、本体左前方)
 - アクセル故障時 エンジン回転速度切替スイッチ
 - 自動ブレーキモード キースイッチ
 - 操作レバーロック
(主巻/補巻/第3/第4(オプション)/リーダ起伏/走行)
 - 旋回警報ランプ&ブザー
 - 旋回ブレーキ&警告ランプ(運転室内)
 - 旋回ロック&警告ランプ(運転室内)
 - ブレーキペダル掛け忘れ防止警報(運転室内)
 - 各ドラムモード切替&確認ランプ
(自動ブレーキ/フリーフォール)
 - 各ドラム爪ロック
 - 過巻自動停止(主巻、φ101.6ガイド使用時)
 - 傾斜計機能付荷重計【※】
 - ルーフガード(強力型)
 - ドラムロック表示ランプ(運転室内)

- 輸送・分解装置
 - トランスポートパーツ

オプション装備品

- 本体関係
 - 第4ドラム
 - 第3&第4ドラム半クラッチ
 - 両・片微速の切換
 - 超微速コントロール
 - 施工管理装置(セコママスターII)【※】
 - 足元用ヒータ
 - マイク&スピーカー
 - 補巻/第3レバー入替
 - 中掘工法エア配管
 - ガントリ昇降ラダー
 - サイドステップ(折畳式)
 - 発電機架台
 - 油圧ユニット架台
 - オーガ制御盤受
 - サンバイザー
 - NH油圧ハンマ用油圧源の取出し
 - 油圧オーガ用油圧源の取出し
 - 中掘工法圧入シリンダ用油圧源の取出し

- フロント関係
 - キャブタイヤ吊り
 - 各種工法用トップシープ改造
 - フロントジャッキ開閉装置
 - リーダミドル、3M(ステア、ベンダントロープ含む)
 - リーダミドル、6M(ステア、ベンダントロープ含む)
 - リーダ任意ロック(多軸オーガ工法用)
 - 各種工法用圧入ブラケット
 - くさび型ホルダロック(ロックオーガ工法用)
 - LG200T昇降式作業床

- LG200T-L昇降式作業床
- セバレートオーガ用トップシープ
- トップシープアダプタ
- 簡易式バックテンショナ
- 荷重平衡式バックテンショナ
- セバレートオーガ用荷重計

- 安全装置
 - ハウス上部手摺
 - 旋回音声警報
 - 走行音声警報
 - ドラムロック外部表示灯
 - リーダ親綱ボール
 - 主巻ドラム監視ミラー
 - 後方監視カメラ
 - 消火器(運転室内)

- 輸送・分解装置
 - ビンジョイント
 - トランスジャッキ

【※】オプションで施工管理装置を組み付けると施工管理装置側でオーガの吊り荷重を表示するため、標準装備品の傾斜計機能付荷重計は取り外します。

製造・販売元

日本車両製造株式会社
機 電 本 部 http://www.n-sharyo.co.jp/

- 本部/鳴海製作所 〒458-8502
名古屋市緑区鳴海町字柳長80番地 TEL(052)623-3311 FAX(052)623-4349
- 営業 総 括 部 〒458-8502
名古屋市緑区鳴海町字柳長80番地 TEL(052)623-3312 FAX(052)623-4349
- 札幌 グ ル ー プ 〒004-0802
札幌市清田区里塚2条6丁目5番60号 TEL(011)887-5080 FAX(011)887-5081
- 北日本グループ 〒984-0011
仙台市若林区六丁の目西町8番1号 斎喜センタービル6階 TEL(022)288-2530 FAX(022)288-2534
- 東日本グループ 〒100-0005
東京都千代田区丸の内1丁目9番1号 丸の内中央ビル12階 TEL(03)6688-6808 FAX(03)6688-6813
- 中部 グ ル ー プ 〒458-8502
名古屋市緑区鳴海町字柳長80番地 TEL(052)623-3314 FAX(052)623-4353
- 大 阪 支 店 〒530-0001
大阪市北区梅田3丁目1番3号 ノースゲートビル14階 TEL(06)6341-4455 FAX(06)6341-4487
- 九州 グ ル ー プ 〒812-0879
福岡市博多区銀天町2丁目2番28号 CROSS福岡銀天町6階 TEL(092)572-7332 FAX(092)572-7484

■お取り扱い店

CAT.No.172B (このカタログの内容は2021年10月現在のものです)



MORE POWERFUL

DH-658-135M-7の思想はそのままに
より安定性が向上した
パイルドライバ「DH688-145M-7」



クローラ (DH658-135M-7・5760mm) がよりロングに

5878mm



最大拡大時全幅 (DH658-135M-7・4600mm) がよりワイドに

4720mm

日車フェニックスシリーズ「DH688-145M-7」を新発売。

「DH658-135M-7」をベースに

足回りを拡大・強化 (強力型860mmシュー採用)して

より安定性を強化し、最大走行可能質量145tにバージョンアップ。

もちろん、オフロード法排出ガス2014年基準適合エンジンを搭載し、
低公害で環境にやさしい機械です。

		DH688-145M-7	DH658-135M-7
クローラ全長	mm	5878	5760
クローラ高さ	mm	1054	1027
タンブラ中心距離	mm	5010	4900
全幅 (拡大/縮小)	mm	4720/3420	4600/3300
シュー幅	mm	860	800
最大走行可能質量	t	145	136
走行速度	km/h	0.8	0.8
地上最低高さ	mm	371	348
キャブ高さ	mm	3315	3292
ガントリ高さ (作業時/格納時)	mm	7368/3322	7345/3299

環境に優しい
クリーンな排気
「尿素SCRシステム」

尿素水から生成されるアンモニアをSCRユニット内で排気ガス
に含まれる有害なNOxと化学反応させ、無害な窒素と水に分解
する「尿素SCRシステム」を採用し、排出されるガスは環境に優
しく、オフロード法2014年基準をクリアしています。

尿素水は
給油3回に1回の補給
(DH688-145M-7の場合)

Ad Blue®

AdBlue® (アドブルー) はドイツ自動車工業会 (VDA)
の登録商標です。

尿素水は、給油3回に対して1回の補給頻度です。ただし、稼働状況により尿素水の消費量や補給頻度は変動します。

AdBlue® (アドブルー) は、尿素SCRシステム専用の高品位尿素水で、排出ガスに含まれる窒素酸化物 (NOx) を低減するために用いられます。

尿素水 (AdBlue®マーク) の取扱上の注意

- 無害で安全なため取扱いに特別な資格はいりません。
- 温度上昇により製品寿命が低下するため、30°C以下での保管を推奨します。
- -11°C以下で凍結するため、寒冷地での保管は凍結防止にご注意ください。
- 直射日光の当たらない風通しの良い場所に密閉して保管してください。



排出ガス2014年基準
に適合



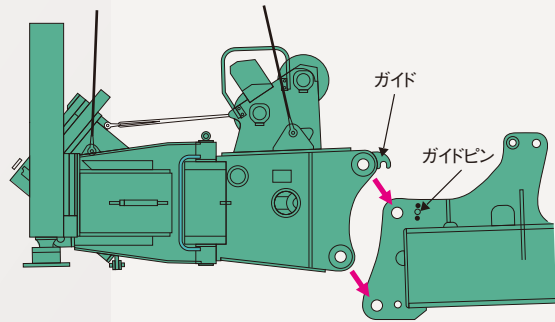
超低騒音型建設機械
に認定

PERFORMANCE

日車フェニックスシリーズ「DH688-145M-7」をラインアップ。伝統の武骨なスタイルと丈夫な設計思想を継承し、低公害で環境に優しいオフロード法排出ガス2014年基準適合エンジンを搭載。内に秘めた環境性能は未来を見つめます。

リーダブラケット

リーダブラケットのガイドをメインフレームのガイドピンに預けることで、フートピン穴への位置合わせが容易にでき、リーダブラケットの組立性を向上しています。

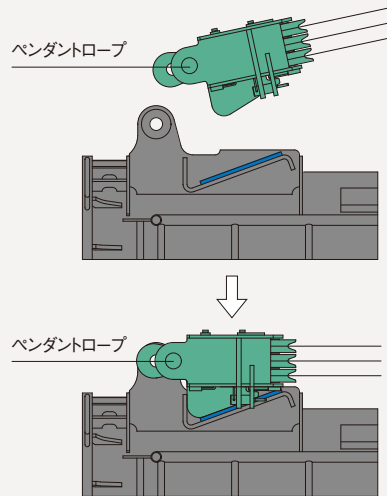


走行モータ後ろ出し配管

トラックフレーム中央部より取り出した油圧配管は、サイドフレーム脱着の作業性を向上しています。

ミドルシーブガイド

基本リーダへのミドルシーブの取付けは、位置合わせガイドによって組立性を向上しています。



外部操作リモコン

緊急停止、スパンナシリンダ操作、フロントジャッキ・アウトリガジャッキ操作、エンジン回転速度切替の各操作がリモコンで行えます。



高精度フィルタの設置

極微小異物による油圧機器のトラブルを低減するため、高精度フィルタを備えています。



アルミ製アンダーカバー

軽量化したアルミ製アンダーカバーの採用により、メンテナンス時の取り付け・取り外しが容易に行えます。



シュー案内プレート

サイドフレーム上部のシュー案内プレート（摩耗板）は、ボルト脱着式により摩耗した場合の補修や交換が容易に行えます。



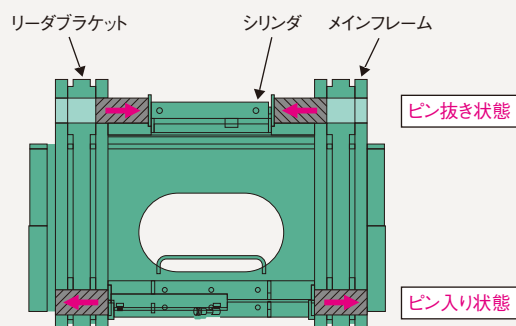
ガントリ

ガントリのフロントレグにミドルシーブが固定でき、輸送性を向上しています。

ピンジョイント

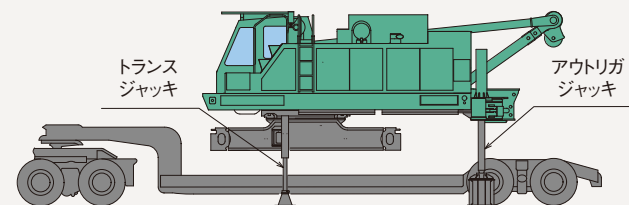
オプション

リーダブラケットとメインフレームを接続するピンの脱着を油圧シリンダで行い、組立・分解を容易に行えます。



トランスジャッキ

オプション



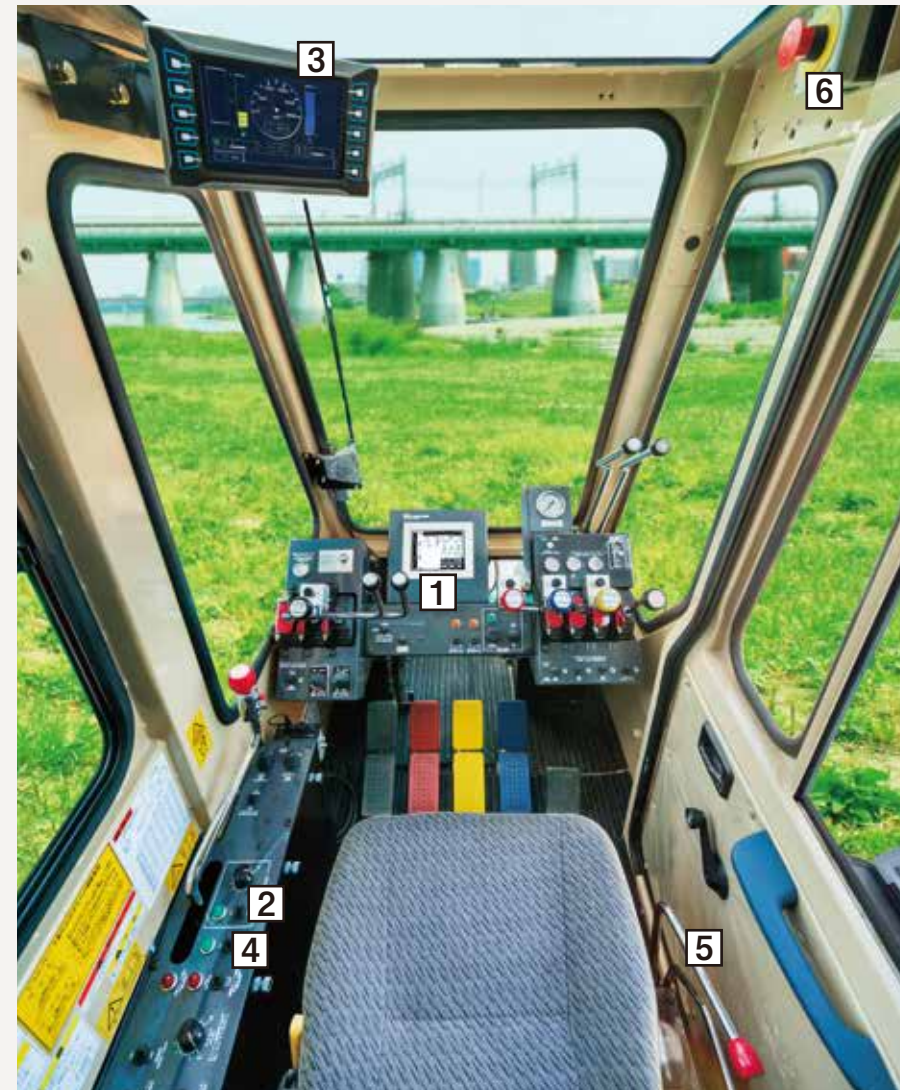
トランスジャッキとアウトリガジャッキによって本体を吊るクレーンなしで、トレーラからの積み降ろしが行えます。



SAFETY & CONTROL

ドラム数の多いパイルドライバに「イチワン」※方式のレバーシステムを採用し、ウインチ系の操作レバーを減らしました。また、使用頻度の多いステーレバーを運転席前面に、パイルドライバの各種シリンダ操作は、サイドスタンドへ配置させ、運転席前方の視界を確保しました。さらに、オプション関係のスイッチは、運転室前面のセンターパネルに配置し、作業時の操作性と長時間の運転でも疲れの少ないゆとりある運転室としました。

※「イチワン」とは、各ドラムごとに操作レバー1本で、高・低速制御、巻上げ、停止（自動ブレーキ・自由落下の選択可能）、巻下げを行なう機能に対する日本車両独自の呼称です。



1 傾斜計機能付荷重計

本体及びリーダの傾斜角度を検出して、転倒の危険を警報します。また、オーガの引抜荷重を検出して許容引抜荷重を警報で知らせます。絞り込みで使用中に、ワイヤのテンションが抜けた際に巻き下げを自動停止し、乱巻きを防止する「たるみ防止機能」付きです。

※自動停止機能は主巻のみ

2 微速コントロール

左サイドスタンドの微速スイッチにて、ロープの巻上げ・巻下げ、走行の速度を微速コントロールに切替わります。微速ボリュームで任意の速度（約10～100%）に調節でき、作業内容に応じた各種オーガ工法に対応しています。

3 OKディスプレイ

以下の車体情報を表示します。

・燃料計	・冷却水温計	・エンジン回転計
・尿素水計	・警告灯	・アワメータ
・作動油温計	・警告メッセージ	・時刻
・制御油圧	・故障コード	

4 走行2速切替スイッチ

左サイドスタンドのスイッチにて走行2速に切替ります。

5 ゲートロックレバー

乗車時や運転席から離れる場合の誤操作を防ぎます。

6 エンジン緊急停止スイッチ

緊急時にエンジンを停止させる場合に押してください。運転室内と本体フロアフレーム左前方の2ヶ所に設置しています。

ガントリシリンダスイッチ

左サイドスタンドのスイッチにてガントリシリンダの起伏操作を行います。

USB充電ポート

左サイドスタンドに携帯電話等の充電が可能なUSBポート※を備えています。

※仕様2.1A/5V

各種油圧源の取出し

オプション

NH-70や圧入機用油圧源の取出しは、標準ポンプから、またNH-100や中掘圧入用油圧源は、専用ポンプの取付けに必要な圧力と油量が確保できます。

LG200T・LG200T-L昇降式作業床

オプション

作業装置の着脱・点検作業や各種基礎工法の段取り（スクレージョイント、パイルの誘導他）作業用として、φ70×330mmガイドパイ側に取付けられます。（基収第12号に適合）



▲LG200T昇降式作業床

セコママスターII

オプション

視認性の良いタッチパネル式の施工管理装置です。掘削時の負荷変動にかかわらず一定速度でオーガを昇降させる定速制御機能に付けて、施工データはUSBメモリで取り出すことが可能となり、一段と使いやすくなりました。※自動停止機能はメインドラムのみ



ディスプレイ部
データ表示



コントロールボックス部
データ記録

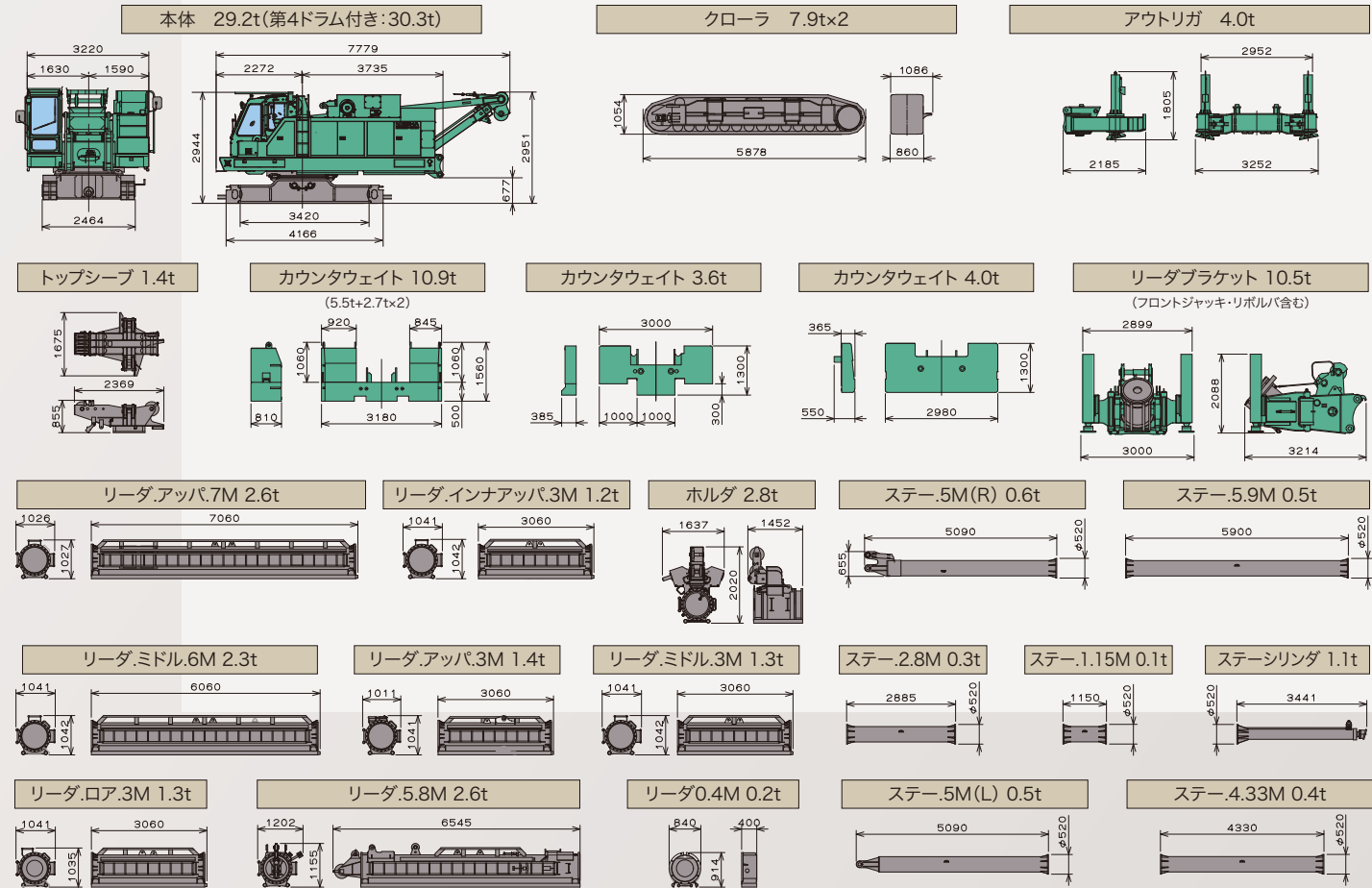
●本体仕様

本体形式		DH688-145M-7	
作業速度 (※図面は標準制動時の最小値を示します)	主巻、補巻、 第3ロープ巻上速度	(低速) m/min	*31 (2.3)
		(高速) m/min	*62 (4.5)
	主巻、補巻、 第3ロープ巻下速度	(低速) m/min	31 (2.3)
		(高速) m/min	62 (4.5)
	第4ロープ巻上速度(オプション)	m/min	*41 (3.0)
	第4ロープ巻下速度(オプション)	m/min	41 (3.0)
	リーダロープ巻上速度	m/min	*42 (3.1)
	リーダロープ巻下速度	m/min	42 (3.1)
	回転速度	min ⁻¹ (rpm)	2.8
	走行速度	(低速) km/h	*0.8 (0.06)
	(高速) km/h	*1.3 (0.10)	
登坂能力(本体のみ)		%	40
機体質量		t	49.3
カウンタウイト		t	18.5 (5.5+2.7×2+3.6+4.0)
標準リーダ(長さ)		m	21
全装備最大質量(走行限界)		t	145
接地面積		cm ²	86172
接地圧(全装備最大質量時)		kPa(kgf/cm ²)	165 (1.68)
機 関	製造会社	Daimler AG	
	製造形式	OM936LA.E4	
	販売型式	6R1000 C30	
	機関形式	ディーゼルエンジン	
	排ガス後処理装置	マフラー一体型尿素SCR	
	定格出力	kW(PS)/min ⁻¹	205 (279)/2000
	最大トルク	N・m(kgf・m)/min ⁻¹	1150 (117.3)/1200-1600
	燃料消費率	g/kW・h(g/ps・h)	203 (149)
	燃料タンク	ℓ	250
	尿素タンク	ℓ	40
蓄電池		115F51×2 155G51×2 (寒冷地)	

*印は、負荷により変化します

●概略分解寸法及び質量

下表は本機を輸送する際の分解質量の一例です。本機をトレーラ等で輸送する場合は関係官庁の通行許可が必要となります。
また、輸送時の寸法・質量については関係法規に従い、ご確認の上輸送してください。下表の分解質量は標準仕様を示します。

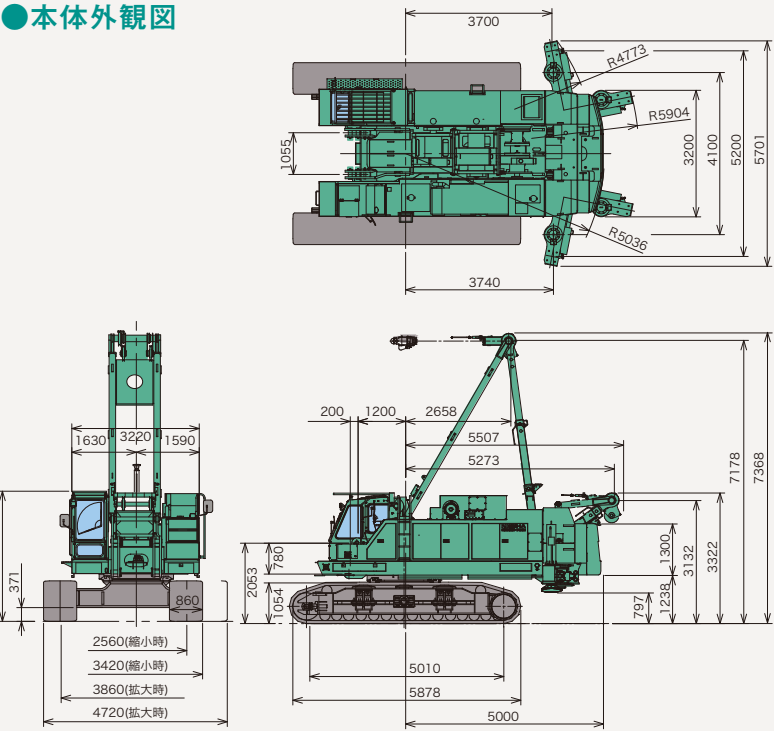


●フロント仕様

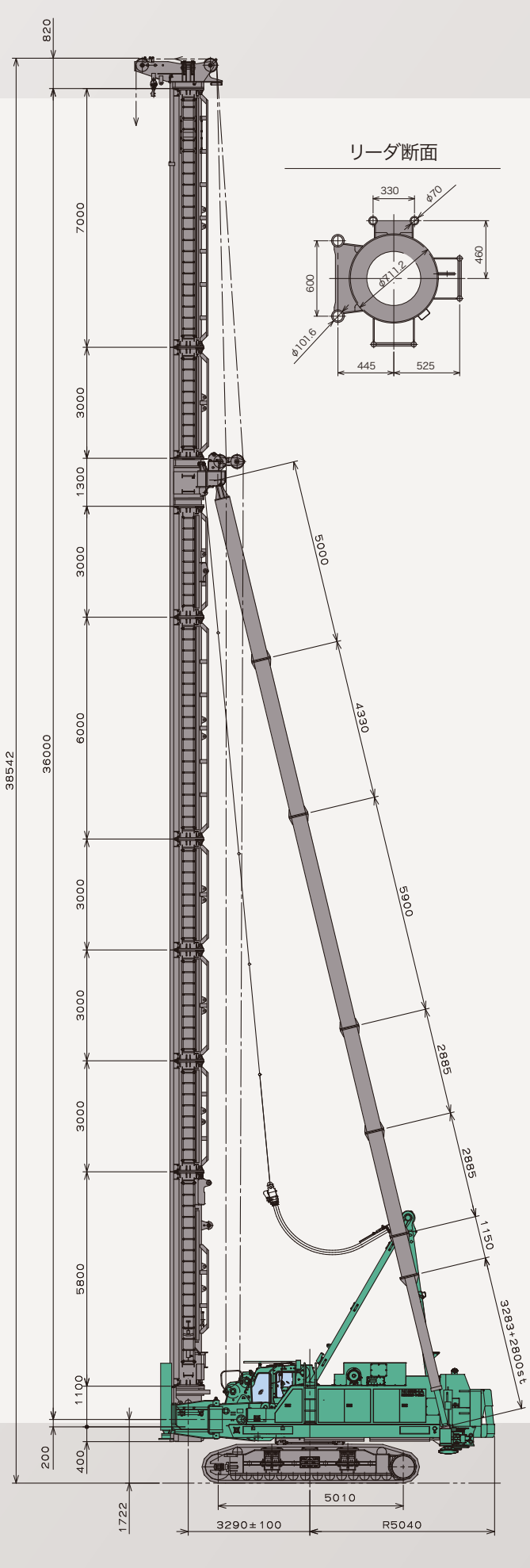
フロント形式	M95D-2	
最大リーダ長さ	m	36
許容オーガトルク	kN・m(tf・m)	245 (25)
最大引抜荷重	kN(tf)	※637 (65)
リーダ回転角	度	135

※掘削センタ:0.8m、リーダ長:27m時 ※リーダ長さ及び掘削中心により制限があります

●本体外観図



●M95D-2型全体外観図



●ドラム容量

ドラム名称	ロープ径(mm)	最大ロープ長さ(m)	ロープ仕様
主巻ドラム	φ20	569	IWRC6×Fi(29) 裸普通ZよりC種
	φ18	677	
補巻ドラム	φ20	145	IWRC6×Fi(29) 裸普通ZよりC種
	φ18	169	
第3ドラム	φ20	390	IWRC6×Fi(29) 裸普通ZよりC種
	φ18	471	
第4ドラム	φ20	122	IWRC6×Fi(29) 裸普通ZよりC種
	φ18	153	
リーダ起伏ドラム	φ16	210	XP IWRC6 × WS(31) 裸普通ZよりC種

●M95D-2フロント構成表

リーダ長さ (m)	フロント構成
21 (標準仕様)	ペンダント φ37.5 リーダ ステー
24	
27	
30	
33	
36	

