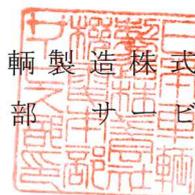


S-02-395

令和5年2月3日

お客様各位

日本車輛製造株式会社  
機電本部 サービス部



## LG200T 型昇降式作業床の点検について

謹 啓

貴社、益々御清栄の段、お慶び申し上げます。又、毎々格別なお引き立てを賜り、厚くお礼申し上げます。

さて、本年1月にDH658型三点式杭打機のリーダに装着したLG200T型昇降式作業床において、施工中に乗降口扉が地上8mの高さより運転席前方に落下する事故が発生しました。

当該作業床は、ステージ及び手摺りに大きな打痕があり全体的に歪んでいること、乗降口扉のヒンジが捻じれて変形腐食していること、ヒンジシャフトの折損断面の1/3が発錆していたことから、以前にヒンジが損傷を受け、扉上下のヒンジシャフトに亀裂が入っていたものと推定されます。この亀裂が施工振動により進行したため、ヒンジシャフトが折損し扉の落下に至ったと考えられます。

お客様におかれましては、日頃より点検を実施いただいていることと存じますが、作業開始前及び月例点検、特定自主検査の際に亀裂、損傷、変形、腐食等の異常がないか定期的に点検を実施いただき、不具合が発見されましたら補修措置を実施いただきますようお願い申し上げます。

また使用中に何らかの違和感がありましたらすぐに作業を中止し、速やかに点検及び補修を実施してください。

敬 具