

○落ちない！車輪キャンペーン○

# 大型車の車輪脱落事故

ゼロへ

徹底しよう！大型車の車輪脱落を防ぐ4つのルール



Mr.整備くん



きまりの  
トルクで  
きちんと  
締め付けて



ちゃんと  
増し締め  
交換後



(ナット)  
つと見て  
ボルト触って  
さあ出発！



や待てよ？  
ボルトと  
ナットは  
適正か？



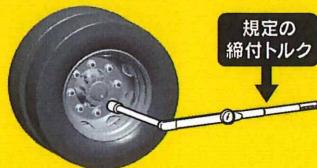
左後輪に注意！

車輪脱落の多くが、気がつきにくい「左後輪」で  
発生しています。左後輪  
の点検は重点的に行つ  
てください。

## 規定のトルクで確実な締め付けを

締付け方式には、球面座で締め付けるJIS方式と平面座で締め付けるISO方式があります。「規定の締付けトルク」で確実に締め付けます。

※ホイールナットの締め付け不足、締め忘れ防止のため、ナット締め付け作業時(終了後)、「規定の締付けトルク」で確実に締め付けたことを確認するよう、お願いします。



規定の  
締付けトルク

## 50～100km走行後に、 しっかり増し締めを

締め付け後は初期なじみによってホイールナットの締付け力  
が低下。50～100km走行後を目安に、増し締めしてください。

JIS方式(球面座)  
ダブルタイヤの場合

1 アウターナット  
を緩めます。

2 インナーナット  
を締め付けます。

3 アウターナット  
を締め付けます。

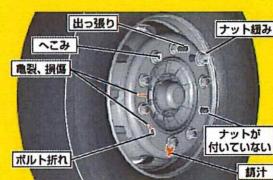


ねじの締付け方向を確かめて締め付け。  
右ねじの'R'表示

※これらの図は右側タイヤの場合です。

## 一日一回の日常点検を

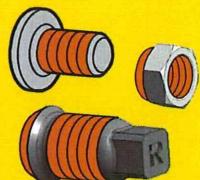
運行前にホイールボルト、ナットを目で見てさわって点検  
してください。異常を発見したらすぐ整備工場へ。



## ホイールに適合したボルト、ナットを

スチールホイール、アルミホイールの履き替えには、それぞれ適合する  
ホイールボルト、ナットの使用が必要です。必ずご確認ください。

※JIS方式では、アルミホイール(スチール)用のホイールボルト、ナットで、スチール  
ホイール(アルミ)は履けません！ISO方式では、スチールホイール用ホイールボルト  
で、アルミホイールは履けません！



## ホイールやホイールボルトの錆に注意！

ホイールやホイールボルト、ナットの苦しい錆  
によると思われる車輪脱落が発生しています。  
苦しい錆のあるホイールやホイールボルト、  
ナットは、交換してください。



詳しくは、  
こちらから！



国土交通省 自動車点検整備推進協議会 大型車の車輪脱落事故防止対策に係る連絡会 日本自動車工業会(いすゞ自動車 日野自動車 三菱ふそうトラック・バス UDトラックス) 全日本トラック協会 日本バス協会 全国自家用自動車協会 日本自動車整備振興会連合会 日本自動車販売協会連合会 全国タイヤ商工協同組合連合会 日本自動車タイヤ協会 全国石油商業組合連合会 日本自動車車体工業会 日本自動車輸入組合 日本自動車機械工具協会 日本自動車機械器具工業会 自動車用品小売業協会 日本自動車車体整備協同組合連合会

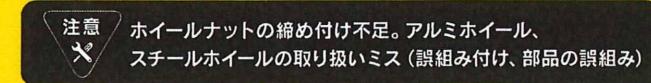


# タイヤ交換などホイール脱着時の不適切な取り扱いによる 車輪脱落事故が発生しています!

タイヤ交換作業にあたっては、【車載の「取扱説明書】や【本紙表面に記載の「車輪脱落を防ぐ4つのポイント】、  
【下記の「その他、ホイールナット締め付け時の注意点】などを参考の上、正しい取り扱い(交換作業)をお願いします。

※ホイールナットの締め付けは、必ず「規定の締付けトルク」で行ってください。

※ホイール取付方法には、JIS方式とISO方式の2種類があります。それぞれ正しい  
取り扱い方法をご確認いただき、適切なタイヤ交換作業の実施をお願いします。



## その他、ホイールナット締め付け時の注意点

### ホイールボルト、ナットの潤滑について

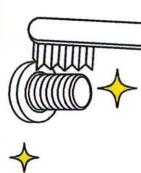


JIS方式 ホイールボルト、ナットのねじ部と座面部(球面座)にエンジンオイルなど指定の潤滑剤を薄く塗布します。

ISO方式 ホイールボルト、ナットのねじ部と、ナットとワッシャーとのすき間にエンジンオイルなど指定の潤滑剤を薄く塗布します。ナットの座面(ディスクホイールとの当たり面)には塗布しないでください。

※ ホイールの固着防止のため、ハブのはめ合い部(インロー部)にグリースを薄く塗布します。

### ディスクホイール、ハブ、ホイールボルト、ナットの清掃について



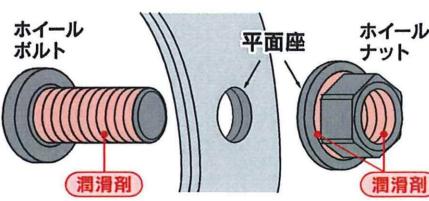
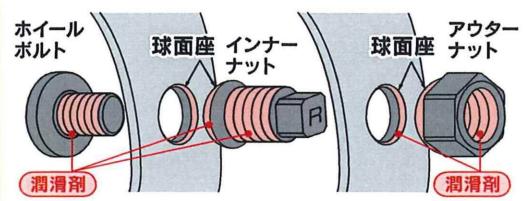
ディスクホイール取付面、ホイールナット当り面、ハブ取付面(ISO方式では、ハブのはめ合い部も)、ホイールボルト、ナットの錆やゴミ、泥、追加塗装などを取り除きます。

ホイールナット締め付け時の注意点だよ!



### ④ ホイール締付け方式

ホイールの締付け方式には、球面座で締め付けるJIS方式と、平面座で締め付けるISO方式があります。  
また「排出ガス規制・ポスト新長期規制適合」大型車から、左右輪・右ねじとする「新・ISO方式」を採用しました。

ホイール締付け方式	ISO方式(8穴、10穴)	JIS方式(6穴、8穴)
ホイールサイズとボルト本数(PCD)	19.5インチ: 8本(PCD275mm) 22.5インチ: 10本(PCD335mm)	17.5(19.5の一部)インチ: 6本(PCD222.25mm) 19.5、22.5インチ: 8本(PCD285mm)
ボルトサイズ ねじの方向	M22 左右輪:右ねじ(新・ISO方式) 右輪:右ねじ 左輪:左ねじ(従来ISO方式)	前輪 M24(または20)後輪 M20、M30 右輪:右ねじ 左輪:左ねじ
ホイールナット 使用ソケット	平面座(ワッシャー付き)・1種類 33mm(従来ISO方式の一部は32mm)	球面座・6種類 41mm/21mm
ダブルタイヤ	一つのナットで共締め	インナー、アウターナットそれぞれで締め付け
ホイールのセンタリング	ハブインロー	ホイール球面座
アルミホイールの履き替え	ボルト交換	ボルトおよびナット交換
後輪ダブルタイヤの締付け構造		

詳しい情報は、日本自動車工業会HPをご覧ください。

[http://www.jama.or.jp/truck-bus/wheel\\_fall\\_off/](http://www.jama.or.jp/truck-bus/wheel_fall_off/)